

# NAGATA

COMPANY GUIDE



煙風洞による弁断面回りの可視化 (フェロー研究所にて撮影)



煙風洞によるデルタ翼回りの流れ (フェロー研究所にて撮影)

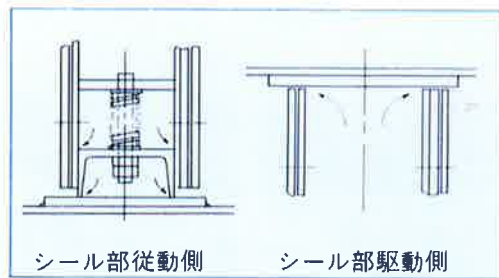
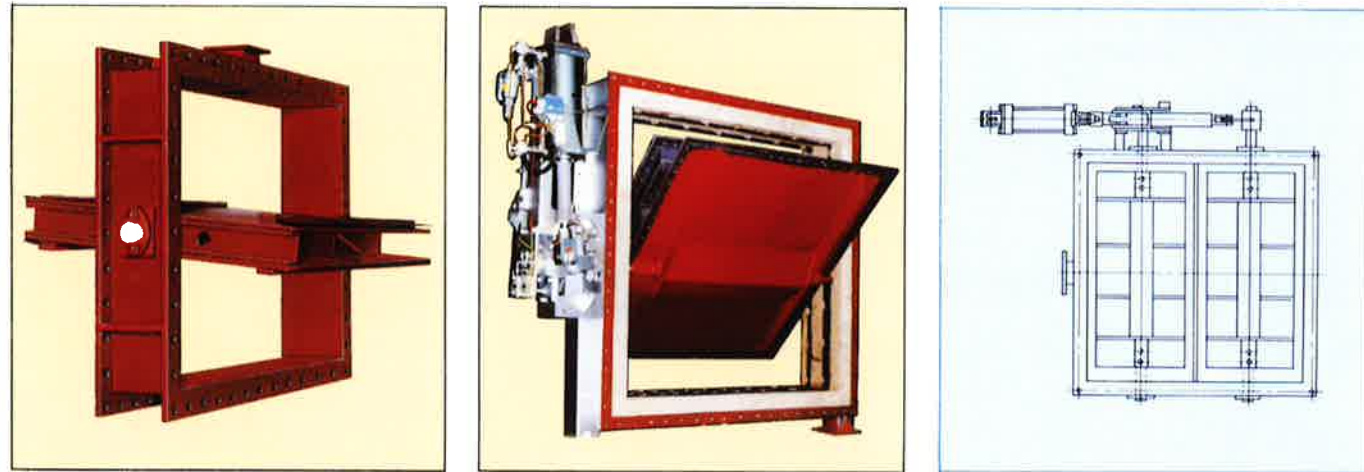


# パラディスクダンパ (PBD.タイプ)

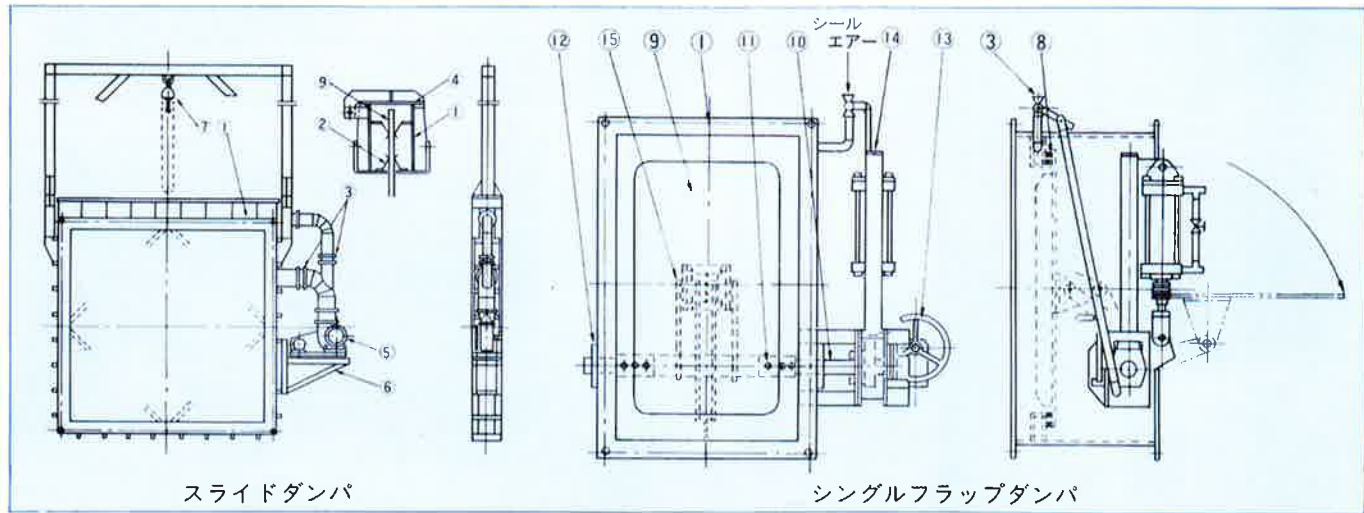
オンロードメンテナンスのマンセーフとして、ダンパーシート及び2次側ダクトの腐食防止に、省エネルギーのための高温ガス遮断に最適です。エアースीलタイプで(口径)、翼枚数を選びません。

## ■特徴

- 1) シャットオフとコントロールの兼用ができ、しかも安価です。
- 2) 含塵ガスに強い： 両軸端のケース内面はフラットで障害物がありません。従って堆積ダストは羽根自身で掻きとられるため、シール性を損ないません。
- 3) 温度変化にもシール性は影響されません： 従動側の羽根端部には熱膨張差を自動吸収するべくスライド板がついております(実用新案)。従ってクリアランスは温度変化に関わらず一定です。
- 4) 低圧損： 羽根同士と軸の固定には工夫がこらされ、その間は大部分空間になっていますので開口面積が大きくとれます。
- 5) 小面間かつ軽量： 一般バタフライ弁と同等の面間ですみますので軽量です。



装置の運転効率を上げるためシールエアを極力抑えたい場合は前頁の記載のダブルフラップ、シングルフラップ及びスライドダンパのダブルシート付エアースील形をおすすめいたします。下図はその一例です。



No.	品名	No.	品名	No.	品名	No.	品名	No.	品名
1	ケーシング	4	カバー	7	チエンブロック	10	シャフト	13	ウォームギア
2	ダンパシート	5	ファン	8	弁座	11	ボルトナット	14	アクチュエータユニット
3	バルブ	6	ブラケット	9	羽根	12	グランドボックス	15	アーム

# 耐熱ダンパ



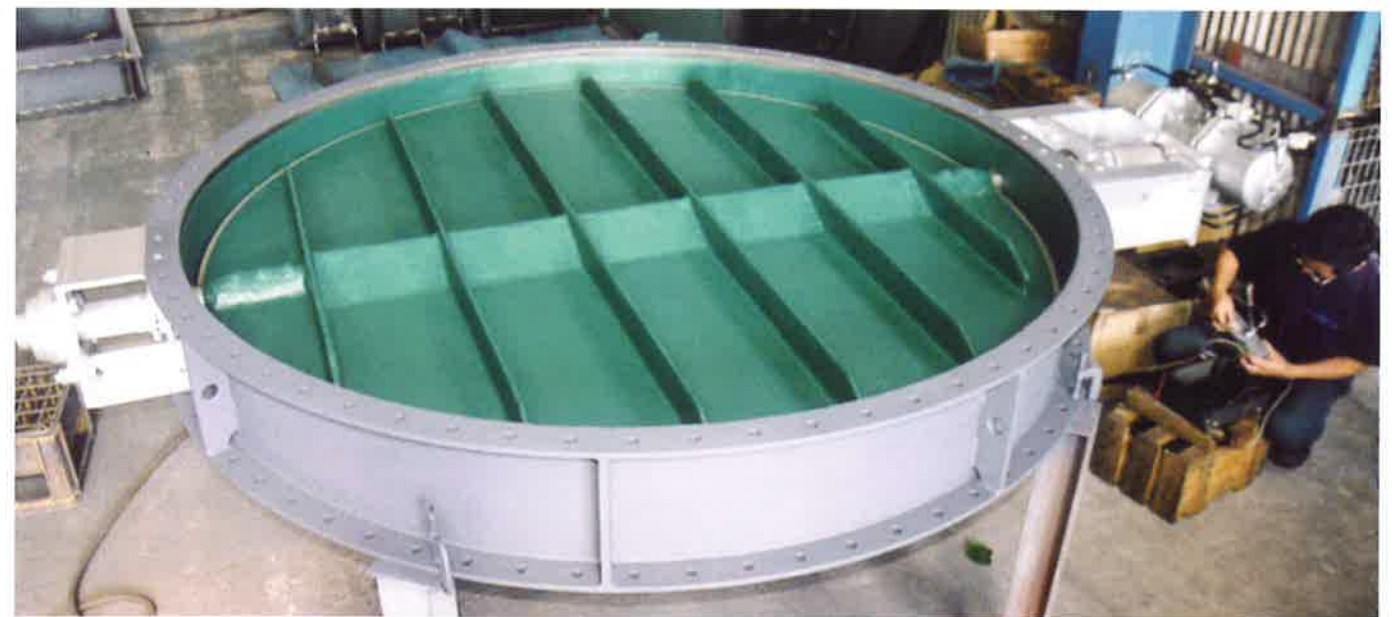
耐熱弁(キャスター張) 羽根SUS3106 軸インコロイ



耐熱弁 材質STEN2+ハステロイ



高温高ガス閉切ダンパー 材質・内面ハステロイ張 外面SS400



耐ガス性ダンパー 材質ハステロイSS400(内面フレイクライニング) 200℃迄

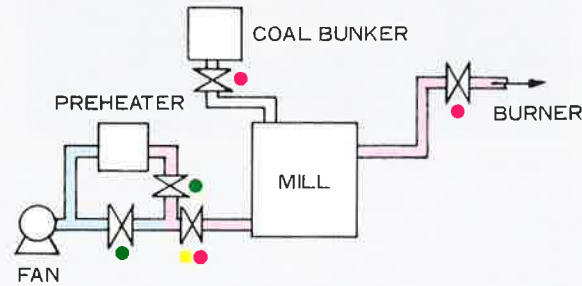


各種プラントに於けるダンパの役割は様々ですが、適切な型式や材質の選定により、より経済的で効率も良く、安全性の高いプラント建設が可能になります。  
 圧力損失の低減による、エネルギーロスの抑制やハイグレード・プロセスコントロール、オンロードメンテナンス、サージング防止等、ダンパに求められる要求は多岐に亘っています。

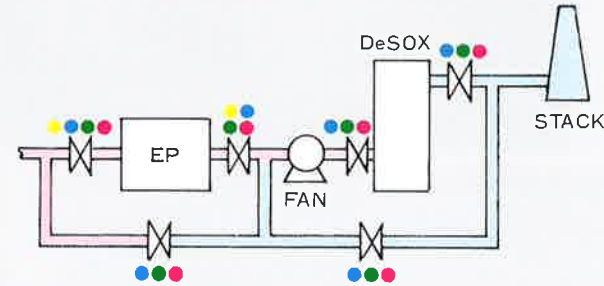
ナガタは常にシステムの流れを理解し個々の条件に合った最良の選定を心がけております。客観的に信頼できるデータが不足していると考えられる場合には、風洞を使ったシミュレーションにより詳細スペックの決定を行うことも可能ですから適時にご用命下さい。

### ダンパ使用例

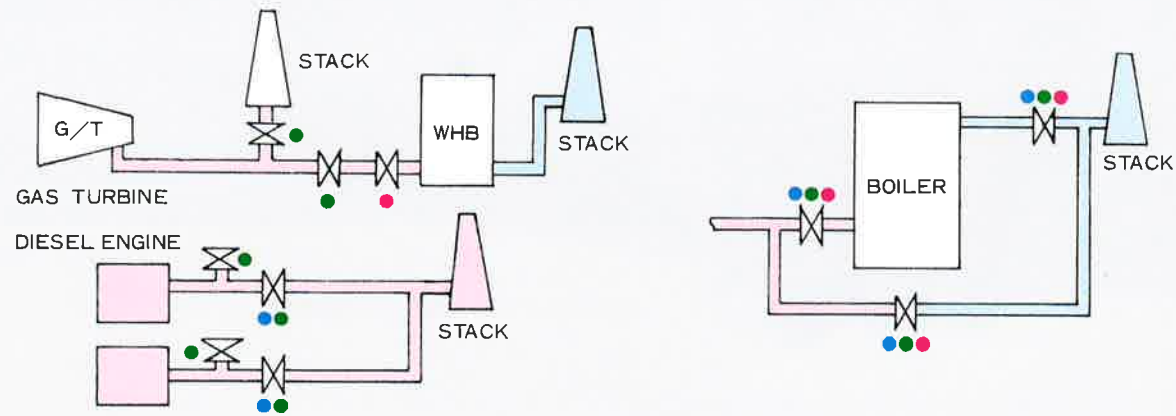
#### 1) ミル廻り



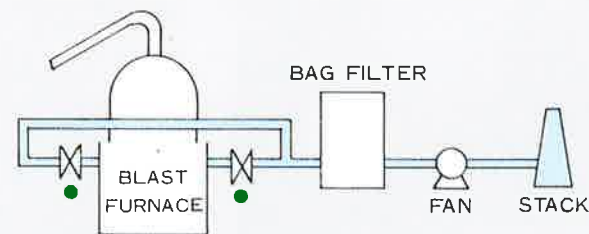
#### 2) 脱硫装置、電気集塵器廻り



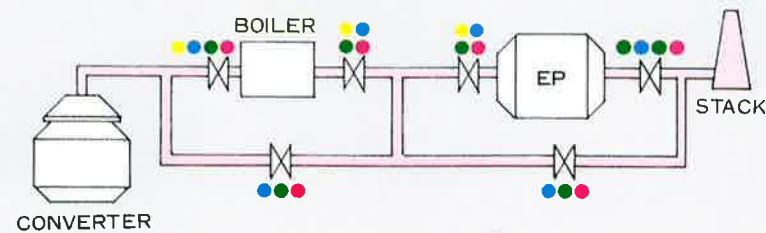
#### 3) ガスタービン、廃熱ボイラー廻り



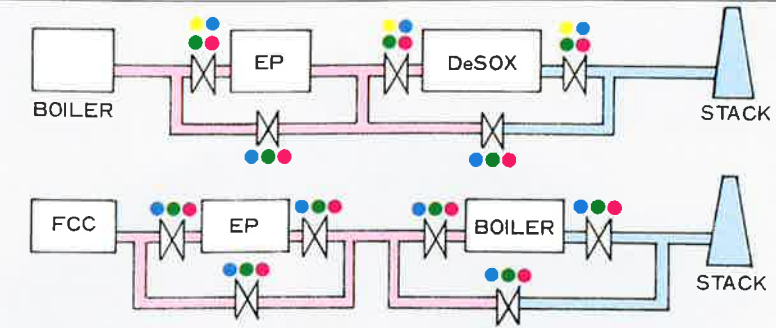
#### 4) 溶高炉廻り



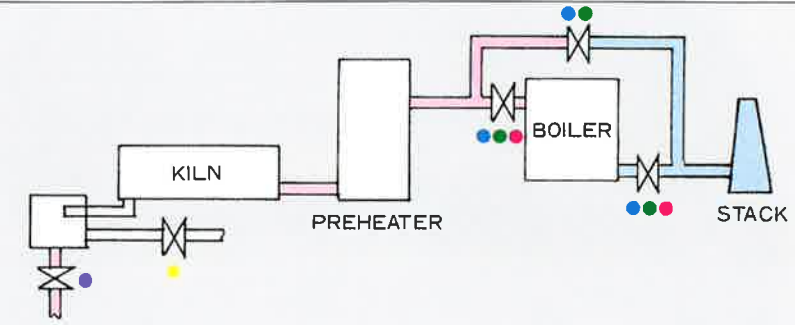
#### 5) 転炉廻り



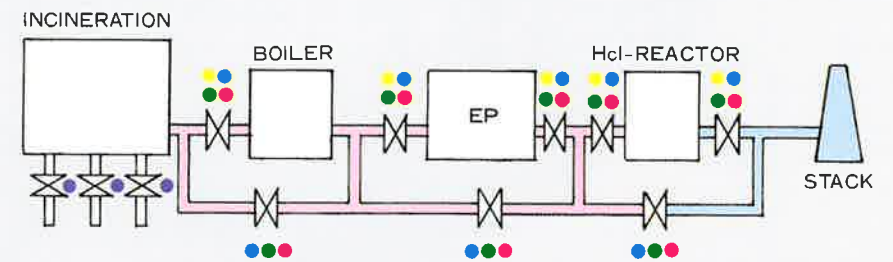
#### 6) 石油化学廻り



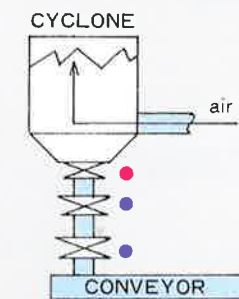
#### 7) セメント関係



#### 8) 焼却炉関係



#### 9) 廃棄物輸送



#### 使用問合せ事項

- 1) 使用目的
- 2) 設置場所と取付姿勢
- 3) 流体の組成
- 4) 流体の温度(℃)と圧力(mmAq)
- 5) 弁口径(mm)又は流量(m³/H)
- 6) 操作方法
- 7) 要求リーク量(m³/M)

各機種の技術資料を用意しております。ご請求下さい。

#### 製作範囲

- 1) 種類：バタフライ、ルーバ、フラップ、スライドゲート、ラジアルベン、グラビティ、ダイバータ、カットゲート、etc.
- 2) サイズ：角、丸形ともご要求に応じます。実績最大径11.3m
- 3) 材質：各種金属、セラミック、FRP、ビニール、金属溶射、溶着、各種ライニング
- 4) 温度：ご要求に応じます。実績最高温度1600℃
- 5) 操作方法：手動、電動、空圧、油圧、グラビティ